

# ТЕСНА®



Advanced Resistance Welding Systems and Balancers

## Подвесные клещи контактной точечной сварки Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://tecna.nt-rt.ru> || [tng@nt-rt.ru](mailto:tng@nt-rt.ru)



## Описание

Высокая производительность контактной сварки достигается за счет продуманной конструкции, компактности и повышенного быстродействия пневматических узлов

Встроенный блок управления и небольшие размеры

Высокий электрический КПД

Сниженные расходы на работы по установке

Полностью закрытый, защищенный резиной корпус для обеспечения простой и безопасной работы

Гирокоспический подвесной кронштейн на подшипниках и таль-балансир обеспечивают удобство работы в любом положении

Устройство блокировки вращения

Водяное охлаждение: электрододержатели, плечи, трансформатор и полупроводниковый контактор

Регулируемый короткий и длинный ход электродов, а также возможность временного увеличения хода электродов позволяет вести сварку в самых труднодоступных местах

Клещи для точечной сварки поставляются в комплекте с УЗО и автоматическим выключателем

Регулируемые: усилие, скорость раскрывания плеч, скорость сжатия плеч

Хромированный пневматический цилиндр, не требующий смазки, предназначен для работы в тяжелых условиях

Выбор различных модификаций блока управления

Устройство безопасности на рукоятке для предотвращения случайного включения

Возможность быстрой замены кабеля питания. Для этого не нужно открывать сварочную машину

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		3321	3322	3323	3324	3327	3328
Номинальная мощность при ПВ = 50%	кВА	16	23	23	23	38	38
Максимальная мощность при сварке	кВА	37	65	63	52	110	92
Максимальный ток короткого замыкания	А	16.000	21.000	21,000	16.500	27 000	22.500
Термоток при ПВ = 100%	А	4,000	4,250	4.250	4.250	5400	5.400
Напряжение холостого хода во вторичном контуре	В	2,8	3,8	3,8	3,8	5	5
*Сетевое напряжение при 50 Гц	В	400	400	400	400	400	400
Сечение кабеля при длине до 30 м	мм <sup>2</sup>	10	16	16	16	25	25
Предохранители замедленного действия	А	32	40	40	40	80	80
Раствор плеч	мм	165	185	120	225	155	280
Минимальный вылет плеч	мм	190	190	—	250	250	250

Максимальное усилие на электродах при 6 бар	даН	286	338	300	268	695	695
Рабочий ход	мм	6 - 25	5-20	5 - 20	6 - 25	10 - 26	10 - 26
Максимальный ход	мм	30 - 48	28 -40	35 -50	35 - 50	45 - 60	45 - 60
Максимальный вылет плеч	мм	650	800	—	650	1030	820
Максимальное усилие на электродах при 6 бар	даН	95	93	—	113	156	196
Рабочий ход	мм	18 - 72	18 - 73	—	15 - 60	40- 100	30 - 75
Максимальный ход	мм	90 - 140	102-146	—	84 - 120	165 - 225	30 - 175
Необходимое давление сжатого воздуха	бар	6,5	6,5	6.5	6,5	6.5	6.5
Расход воздуха на 1000 точек при давлении 5 бар	Нм3	4	4	4	4	7,5	7,5
Внутренний диаметр шланга для подвода воздуха	мм	10	10	10	10	10	10
Расход воды при давлении 2,5 бар	л/мин	7	7	7	7	8	8
Максимальная толщина листа из мягкой стали							
При наименьшем вылете плеч	мм	3+3	4+4	4+4	3,5+3,5	5+5	5+5
При длине плеч 508 мм	мм	1,8+1,8	3+3	-	3+3	3,5+3,5	3,5+3,5
При наибольшем вылете плеч	мм	1,2+1,2	2+2	—	2+2	2+2	2,5+2,5
Максимальный диаметр свариваемых прутков	мм	10+10	14+14	14+14	12+12	16+16	16+16
Количество точек в минуту							
1 + 1 класс А		86	80	80	80	100	100
1,5 + 1,5 класс А		—	32	32	32	44	44
2 + 2 класс А		14	16	16	16	20	20
2,5 + 2,5 класс А		—	—	—	—	14	14
3,2 + 3,2 класс В		—	—	—	—	8	8
Масса нетто, включая кабели, шланги, гироскопический подвесной кронштейн и плечи с минимальным вылетом	кг	46	52	53	55	76	78
Упаковка: картонная коробка	мм	300x850x550		330x1120x630		760x1050x500	
Необходимая грузоподъёмность тали-балансира:	кг	50-55	55-60	55-60	60-65	80-90	80-90
при малом вылете плеч							
при большом вылете плеч	кг	55-60	65-70	—	65-70	95-105	95-105

#### Стандартная комплектация поставки включает:

- Подвесные сварочные клещи со встроенным блоком управления ТЕ300
- Плечи с минимальным вылетом типа А В для клещей 3321, 3322, 3324, 3327
- Плечи типа Е F для клещей 3323
- Плечи с минимальным вылетом типа Е В для клещей 3328
- УЗО и автоматический выключатель
- Фильтр-регулятор воздуха с манометром
- Кабели и шланги длиной 6,5 м

Кнопку аварийного останова для немедленного отключения машины  
Напряжение и частота должны указываться при заказе.

## Дополнительное оборудование по отдельному заказу:

Блок управления TE450 вместо TE300

Плечи и электроды (в дополнение к плечам, перечисленным в данной брошюре, существуют специальные варианты исполнения для удовлетворения различных производственных требований)

Кабели и шланги другой длины

Тали-балансиры, в том числе с поворотным и изолированным крюком (опция RI) Параметры см. в брошюре на тали-балансиры

При необходимости возможно управление с земли (опция В). Параметры см. в брошюре на тали-балансиры

Датчик циркуляции воды (отключает клещи при прекращении подачи охлаждающей воды)

Вынимаемый ключ для блокировки функции программирования (арт. 3311-3312)

Экранированный кабель питания длительного срока службы

Держатель для установки рукоятки управления на боковой стороне клещей в комплекте с другой рукояткой без органов управления

Держатель для установки рукоятки управления на нижней стороне клещей

Фильтр-регулятор подачи сжатого воздуха. Стандарт ЕС

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://teca.n-t-rt.ru> || [tng@nt-rt.ru](mailto:tng@nt-rt.ru)