

# ТЕСНА®



Advanced Resistance Welding Systems and Balancers

## Стационарные сварочные машины с механическим приводом Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казakhstan (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://tecna.nt-rt.ru> || [tng@nt-rt.ru](mailto:tng@nt-rt.ru)



Описание

## Общие данные

Регулируемый вылет плеч.

Медно-хромовые электрододержатели, рассчитанные на длительный срок службы при тяжелых режимах работы, для прямой и угловой установки электродов.

Регулируемый ход электродов.

Трансформатор залитый эпоксидной смолой.

Водоохлаждаемые трансформатор, плечи, электроды и электрододержатели.

Встроенный микропроцессорный блок управления сварочными параметрами.

Регулируемое усилие на электродах. Включение сварочного цикла происходит только при достижении необходимого усилия.

Педаль с регулируемой длиной.

## Параметры и технические характеристики (в соответствии С EN50063-ISO-669)

Изделие	Арт.	4640E	4641E	4642E	4643E	4644E
Механический привод		•	•	•	•	•
Регулируемый вылет плеч		•	•	•	•	•
Номинальная мощность при ПВ=50%	кВА	16	20	20	25	25
Максимальная мощность при сварке	кВА	35	48	39	68	55
Напряжение холостого хода вторичного контура	В	3,4	4	4	4,6	4,6
Максимальный ток КЗ	кА	12,5	14,5	12	18	14,5

Максимальный сварочный ток сварке легких сплавов	кА	-	-	-	16,3	-
Максимальный сварочный ток при сварке стали	кА	10	11,6	9,6	14,4	11,6
Термоток при ПВ=100%	кА	3,3	3,5	3,5	3,8	3,8
Питание	*В *Гц	400 50	400 50	400 50	400 50	400 50
Предохранители замедленного действия 220-230-240 В 380-400-415 В	А А	50 32	63 40	63 40	80 50	80 50
Максимальное сечение кабеля при длине L = 10 м L = 30 м	мм <sup>2</sup> мм <sup>2</sup>	6 10	10 10	10 10	16 16	16 16
Класс изоляции	F	F	F	F	F	F
Давление сжатого воздуха	**бар	-	-	-	-	-
Расход на 100 точек	Н/м <sup>3</sup>	-	-	-	-	-
Минимальный вылет плеч	мм	230	230	380	230	380
Максимальное усилие на электродах	даН	240	240	150	240	150
Ход электродов	мм	8-44	8-44	10-60	8-44	10-60
Максимальный вылет плеч	мм	550	550	700	550	700
Максимальное усилие на электродах	даН	95	95	80	95	80
Ход электродов	мм	15-85	15-85	15-105	15-85	15-105
Ток КЗ при максимальном вылете плеч	кА	8,4	10	8,8	13	10,5
Расход воды	л/мин	2,5	3	3	3,7	3,7
Минимальное давление воды	**бар	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Уровень шума при работе	дБ(А)	<70	<70	<70	<70	<70

Условия измерения рабочий ход врем сварки сварочный ток скорость работы	(мм) (циклов) (кА) №/мин	20 21 9,4 10	20 17 11 10	20 26 9 10	20 14 13,5 10	20 20 11 10
Масса нетто	кг	135	143	146	145	148
Габариты в картонной упаковке	см	33 x 80 x 123				
Масса брутто	кг	140	148	151	150	152
Ø плеч	мм	36	40	40	40	40
Ø электрододержателей	мм	19	22	22	22	22
Ø конуса электрода	мм	12,7	14,8	14,8	14,8	14,8

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://teca.nt-rt.ru> || [tng@nt-rt.ru](mailto:tng@nt-rt.ru)