

ТЕСНА®



Advanced Resistance Welding Systems and Balancers

Стационарные сварочные машины с пневматическим приводом Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://tecna.nt-rt.ru> || tng@nt-rt.ru



Описание

Общие данные

Регулируемый вылет плеч.

Медно-хромовые электрододержатели, рассчитанные на длительный срок службы при тяжелых режимах работы, для прямой и угловой установки электродов.

Регулируемый ход электродов.

Трансформатор залитый эпоксидной смолой.

Водоохлаждаемые трансформатор, плечи, электроды и электрододержатели.

Встроенный микропроцессорный блок управления сварочными параметрами.

Регулируемое усилие на электродах. Включение сварочного цикла происходит только при достижении необходимого усилия.

Педаль с регулируемой длиной.

Параметры и технические характеристики (в соответствии С EN50063-ISO-669)

Изделие	Арт.	4640E	4641E	4642E	4643E	4644E
Механический привод		•	•	•	•	•
Регулируемый вылет плеч		•	•	•	•	•
Номинальная мощность при ПВ=50%	кВА	16	20	20	25	25
Максимальная мощность при сварке	кВА	35	48	39	68	55
Напряжение холостого хода вторичного контура	В	3,4	4	4	4,6	4,6
Максимальный ток КЗ	кА	12,5	14,5	12	18	14,5



Описание

Общие данные

Регулируемый вылет плеч.

Медно-хромовые электрододержатели, рассчитанные на длительный срок службы при тяжелых режимах работы, для прямой и угловой установки электродов.

Регулируемый ход электродов.

Трансформатор залитый эпоксидной смолой.

Водоохлаждаемые трансформатор, плечи, электроды и электрододержатели.

Встроенный микропроцессорный блок управления сварочными параметрами.

Пневматический цилиндр, не требующий смазки.

Регулировка усилия на электродах при помощи воздушного фильтра-регулятора с полуавтоматической системой слива конденсата.

Клапаны регулировки скорости смыкания и раскрытия электродов, глушители шума выпуска воздуха.

Специальная педаль управления, которая, помимо стандартного варианта использования в автоматическом и одиночном режимах, позволяет оператору совмещать свариваемые детали и начинать сварку только в случае их правильной установки.

Возможность установки второй электрической педали управления Арт. 70462. Добавление второй педали управления позволяет вызывать две независимые программы сварки для выполнения двух разных по параметрам типов сварочных работ на одной детали.

Параметры и технические характеристики (в соответствии с EN50063-ISO-669)

Изделие	Арт.	4645E	4646E	4647E	4648E	4649E
Пневматический привод		•	•	•	•	•
Регулируемый вылет плеч		•	•	•	•	•
Номинальная мощность при ПВ=50%	кВА	16	20	20	25	25
Максимальная мощность при сварке	кВА	35	48	39	68	55

Напряжение холостого хода вторичного контура	В	3,4	4	4	4,6	4,6
Максимальный ток КЗ	кА	12,5	14,5	12	18	14,5
Максимальный сварочный ток сварке легких сплавов	кА	-	-	-	16,3	-
Максимальный сварочный ток при сварке стали	кА	10	11,6	9,6	14,4	11,6
Термоток при ПВ=100%	кА	3,3	3,5	3,5	3,8	3,8
Питание	*В *Гц	400 50	400 50	400 50	400 50	400 50
Предохранители замедленного действия 220-230-240 В 380-400-415 В	А А	50 32	63 40	63 40	80 50	80 50
Максимальное сечение кабеля при длине L = 10 м L = 30 м	мм ² мм ²	6 10	10 10	10 10	16 16	16 16
Класс изоляции	F	F	F	F	F	F
Давление сжатого воздуха	**бар	6,5-10	6,5-10	6,5-10	6,5-10	6,5-10
Расход на 100 точек	Н/м ³	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3
Минимальный вылет плеч	мм	230	230	380	230	380
Максимальное усилие на электродах	даН	240	240	165	240	165
Ход электродов	мм	8-44	8-44	10-60	8-44	10-60
Максимальный вылет плеч	мм	550	550	700	550	700
Максимальное усилие на электродах	даН	115	115	90	115	90
Ход электродов	мм	15-85	15-85	15-105	15-85	15-105
Ток КЗ при максимальном вылете плеч	кА	8,4	10	8,8	13	10,5
Расход воды	л/мин	2,5	3	3	3,7	3,7

Минимальное давление воды	**бар	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Уровень шума при работе	дБ(А)	<70	<70	<70	<70	<70
Условия измерения рабочий ход врем сварки сварочный ток скорость работы	(мм) (циклов) (кА) №/мин	20 21 9,4 10	20 17 11 10	20 26 9 10	20 14 13,5 10	20 20 11 10
Масса нетто	кг	133	141	144	143	146
Габариты в картонной упаковке	см	33 x 80 x 123				
Масса брутто	кг	138	146	149	148	151
Ø плеч	мм	36	40	40	40	40
Ø электрододержателей	мм	19	22	22	22	22
Ø конуса электрода	мм	12,7	14,8	14,8	14,8	14,8

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://teca.n-t.ru> || tng@nt-rt.ru